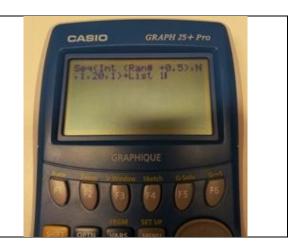
# Programmer le lancer d'une pièce



> Programme:

bouton directionnel sélectionner RUN et faire puis puis LIST (F1) Seq (F5) faire défiler (F6) puis sélectionner NUM (F3) Int (F2) et taper



LIST (F1) List1 Une fois affiché Done (calcul terminé), sélectionner à l'aide du bouton

directionnel l'application STAT et faire

#### **Quelques explications :**

A l'aide de la fonction **Seq** on a créé dans **List1** une suite de 20 nombres et avec la fonction **Ran#** des nombres aléatoires compris entre 0 et 1. En prenant la partie entière **Int** de (**Ran#** + 0,5) on obtient alors un nombre aléatoire compris entre 0 et 1.

Dans la List1 nous avons donc 20 nombres aléatoires compris entre 0 et 1.

## Création des autres listes :

Retourner dans le mode RUN et modifier la formule pour affecter les données à List2, puis à List3 , etc jusqu'à List12

# Calcul des fréquences :

Se positionner sur la 1<sup>ère</sup> cellule de List11pour calculer la fréquence moyenne de piles (« 1 ») de List1 puis faire :

LIST faire défiler pour sélectionner Mean OPT LIST List1)

Recommencer la même procédure sur la 2<sup>ème</sup> cellule pour calculer la fréquence moyenne de piles (« 1 ») de List2 et ainsi de suite jusqu'à la 10<sup>ème</sup> cellule de List11.

### Représentation graphique des fréquences moyennes (List11) :

GRPH SET StatGraph1: sélectionner GPH1
Graph Type: sélectionner Scat
XList: sélectionner LIST 12

YList : sélectionner LIST 11

Fréquency :1 Mark Type : x